

TANGIT UNI LOCK



TANGIT UNI LOCK DICHTFADEN:

- FÜR TRINKWASSER UND GAS FREIGEgeben
- FÜR GEWINDE BIS 4" AUSSENDURCHMESSER
- EINFACH NACHJUSTIERBAR BIS 45°
- SCHNELL UND EINFACH ZU MONTIEREN
- DICHTWIRKUNG UNMITTELBAR NACH MONTAGE

VERWENDUNGSZWECK:

- ERMÖGLICHT DAS DICHTEN VON KONISCH/ZYLINDRISCHEN GEWINDEVERBINDUNGEN NACH ISO 7/1 UND DIN EN 10226-1
- WASSER UND GASVERSORGUNG
- METALLGEWINDE BIS 4" AUSSENDURCHMESSER
- KUNSTSTOFFGEWINDE (NICHT GEEIGNET FÜR PPSU) BIS 1 1/2" AUSSENDURCHMESSER

UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG:

VORBEREITUNG DES ROHRGEWINDES: FALLS NOTWENDIG IST EIN METALLISCHES GEWINDE MIT EINER BÜRSTE ZU SÄUBERN. METALLISCHES GEWINDE MUSS VOR DEM WICKELVORGANG MIT Z.B. EINEM SÄGEBLATT, ANGERAUT WERDEN.

VERARBEITUNG:

FADEN ZUNÄCHST QUER ZUM GEWINDE AUFLEGEN, ANSCHLIESSEND DEN FADEN IN GEWINDERICHTUNG (ÜBER DEN QUERLIEGENDEN FADEN HINWEG), BEGINNEND AM GEWINDEANFANG, AUF DAS ROHRGEWINDE WICKELN. FÜR EINE OPTIMALE FUNKTION SOLLTE DER FADEN NICHT DIREKT IN DIE GEWINDEGÄNGE, SONDERN KREUZWEISE GEWICKELT WERDEN. DER FADEN KANN MITTELS DER SCHNEIDEVORRICHTUNG ABGESCHNITTEN WERDEN. IM INNEREN DES BEHÄLTNISSES IST DER FADEN SPIRALFÖRMIG AUFGEWICKELT UND LÄSST SICH DADURCH PROBLEMLOS HERAUSZIEHEN UND AUF DAS GEWINDE AUFBRINGEN. ES MUSS SICHERGESTELLT WERDEN, DASS DAS PRODUKT MIT SPANNUNG AUFGEWICKELT WIRD.

VERBRAUCH:

Rohraußendurchmesser (Metall)	Anzahl der Wicklungen*	max. Anzahl Verbindungen (bei 160 m)
1/2"	6 - 8	400
3/4"	7 - 9	275
1"	8 - 12	192
1 1/2"	10 - 15	105
2"	15 - 25	57
2 1/2"	20 - 30	34
3"	25 - 35	23
3 1/2"	30 - 40	17
4"	35 - 45	12

* DIESE ANGABEN SIND RICHTWERTE. BEI GEWINDEN, DIE NICHT GEMÄSS DURCH DIN EN 10226-1 BZW. ISO 7/1 HERGESTELLT SIND, KÖNNEN DIE WICKLUNGSZAHLEN NACH OBEN ODER UNTEN VARIIEREN. BEI KUNSTSTOFFGEWINDEN VERDOPPELT SICH DIE ANZAHL DER WICKLUNGEN.

Die Angaben auf dieser Produktinformation entsprechen unseren neuesten Erkenntnissen und dienen der Beratung unserer Kunden. Eine Verbindlichkeit kann daraus nicht hergeleitet werden. Wir übernehmen keine Haftung für Schäden aus unsachgemäßer Anwendung.

TANGIT UNI LOCK



WICHTIGE HINWEISE:

LAGERUNG: BEI EINER LANGZEITLAGERUNG SIND DIE BEHÄLTNISSE AN EINEM KÜHLEN, TROCKENEN STANDORT AUFZUBEWAHREN.

LAGERSTABILITÄT: DIE LAGERSTABILITÄT BETRÄGT MIND. 5 JAHRE NACH ABFÜLLUNG. DAS ABFÜLLDATUM IST AUF DER DOSE UND DEM TRANSPORT-KARTON GEDRUCKT.

FREIGABEN: DAS PRODUKT WURDE GETESTET UND ENTSPRICHT DER EN 751-2 FÜR EIN NICHT HÄRTENDES DICHTMITTEL DER KLASSE ARP., WELCHE DIE GRUNDLAGE FÜR DIE DVGW FREIGABE IST. TANGIT UNI-LOCK WURDE FÜR DEN EINSATZ IN TRINKWASSERLEITUNGEN BEI KALT-/HEISSWASSERANWENDUNGEN, FREIGEgeben.

ENTSORGUNG:

PRODUKTRESTE KÖNNEN DEM HAUSMÜLL/GEWERBEABFALL ZUGEFÜHRT WERDEN. GROSSE MENGEN GESONDERT ENTSORGEN. LEERE VERPACKUNG DER WIEDERVERWERTUNG ZUFÜHREN.

TECHNISCHE DATEN:

Rohstoffbasis	Polyamid-Faden, beschichtet mit silikonhaltiger, inerte Paste
Temperaturbeständigkeit	-20 °C bis +130 °C
Druckbereich	Gas: -20 °C bis +70 °C Heißwasser: bis +130 °C Trinkwasser: bis +85 °C
Widerstandsfähigkeit	Das Produkt ist beständig gegenüber Gasen der 1., 2. und 3. Familie (3. Familie nur in der Gasphase), heißem und kaltem Wasser, Gaskondensaten und Druckluft. Nicht geeignet bei Glykolen, reinem Sauerstoff und/oder sauerstoffangereicherten Systemen, Chlor, stark oxydierende Medien sowie Treibstoffe, Diesel, Heizöl, oder Hydrauliköl.
Zulassungen	Trinkwasser und Gas freigegeben - KTW - DVGW - ÖVGW

Die Angaben auf dieser Produktinformation entsprechen unseren neuesten Erkenntnissen und dienen der Beratung unserer Kunden. Eine Verbindlichkeit kann daraus nicht hergeleitet werden. Wir übernehmen keine Haftung für Schäden aus unsachgemäßer Anwendung.