

PVC KLEBER



PVC-U SPEZIALKLEBER TANGIT

ZUM VERKLEBEN VON THERMOPLASTISCHEN DRUCKROHRLEITUNGSSYSTEMEN AUS HART-PVC (GAS) – NACH EN 1452. GEEIGNET FÜR DRUCKLOSE ROHRSYSTEME (ABWASSER) – NACH EN 1329 MONTAGE- UND REPARATURARBEITEN (Z. B. REGENRINNEN). IDEAL FÜR KONSTRUKTIONSKLEBUNGEN MIT PVC-PLATTENMATERIAL (Z. B. AUFFANGWANNEN, GEHÄUSEKÄSTEN).

EIGENSCHAFTEN:

- SEHR SCHNELL
- THIXOTROP
- SPALTFÜLLEND
- ERFÜLLT NORMEN: EN 14814, EN 14680 UND EN 1329
- GRÖßERE SICHERHEIT DURCH AUSGEZEICHNETES SPALTÜBERBRÜCKUNGSVERHALTEN
- EINFACHE UND SAUBERE HANDHABUNG
- AUCH GRÖßERE DIMENSIONEN LEICHT ZU VERKLEBEN

GEBRAUCHSANWEISUNG:

1. KLEBEFLÄCHEN VON STAUB UND SCHMUTZ MIT PVC REINIGER BEFREIEN
3. KLEBSTOFF SCHNELL UND GLEICHMÄSSIG RUNDUM (4-6x) AUF BEIDE KLEBEFLÄCHEN AUFTRAGEN
4. KLEBEVERBINDUNG SOFORT FÜGEN
5. ÜBERSCHÜSSIGEN KLEBSTOFF ENTFERNEN. VERBINDUNG DIE ERSTEN 10 MINUTEN NICHT MECHANISCH BELASTEN
6. NACH GEBRAUCH BEHÄLTER SOFORT GUT VERSCHLIESSEN.

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN:

| | |
|-------------------------|---|
| Basis | Lösungsmittelhaltiger Klebstoff auf Basis von Tetrahydrofuran |
| Dichte | 0,96 g/cm ³ |
| Temperaturbeständigkeit | Entspricht der von PVC-U |
| Offene Zeit | Circa 4 Minuten bei 20°C |
| Anwendungstemperatur | +5 °C - +35 °C |

| Art.-Nr. | Inhalt | mit Pinsel | Farbe | VPE/Karton |
|----------|--------|------------|-------------|------------|
| 0146021 | 250 g | Ja | transparent | 12 |
| 0146025 | 500 g | Ja | transparent | 12 |
| 0146023 | 1000 g | Ja | transparent | 12 |
| 0146022 | 1000 g | Nein | transparent | 6 |

LAGERUNGSBEDINGUNGEN:

ZWECKMÄSSIGERWEISE SOLLTE TANGIT PVC-U PLUS NICHT UNTER +5 °C GELAGERT WERDEN, DA HIERDURCH EINE VISKOSITÄTSERHÖHUNG UND STRUKTURVERFESTIGUNG EINTRIT, WELCHE DIE VERARBEITUNGSFÄHIGKEIT BEEINFLUSST. NACH KONDITIONIERUNG AUF RAUMTEMPERATUR UND GUTEM AUFRÜHREN DES KLEBSTOFFES WIRD DER TEMPERATURBEDINGTE VISKOSITÄTS- UND STRUKTURANSTIEG WIEDER ABGEBAUT. DIE MINDESTHALTBARKEIT VON TANGIT PVC-U PLUS BETRÄGT BEI 20 °C IM UNGEÖFFNETEN ORIGINALGEBINDE 24 MONATE AB HERSTELLDATUM.

VERBRAUCH:

FÜR DIE HERSTELLUNG EINER KLEBEVERBINDUNG WERDEN ETWA FOLGENDE MENGEN KLEBSTOFF BENÖTIGT:

| Ø | 20 | 32 | 50 | 63 | 75 | 90 | 110 | 140 | 160 | 200 | 225 |
|---|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|
| g | 3 | 5 | 9 | 15 | 20 | 36 | 60 | 90 | 120 | 200 | 300 |

Technische Änderungen und Druckfehler vorbehalten. Sämtliche Abbildungen sind Symbolbilder. Eine Verbindlichkeit kann daraus nicht hergeleitet werden. Wir übernehmen keine Haftung für Schäden aus unsachgemäßer Anwendung.